

COMERCIAL

La solución ideal para todo tipo de hogares, oficinas, negocios y hoteles pequeños ya que permite distribuir de manera sencilla, eficiente y elegante el aire a todas las estancias desde un solo punto.



COMERCIAL

Monosplit

Conducto Atlas II	42
Cassette Atlas II	44
Suelo-Techo Atlas II	34
Columna Atlas	46

Cortinas de aire

Cortinas de aire	48
------------------	----

Ventanas

Ventanas	49
----------	----

Caravanas

Caravanas Slim	50
----------------	----

SERVICIOS OPCIONALES



Para contratar servicios consultar al final del catálogo.

Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos.

Conducto Atlas II

Incluye
filtro de:



Cold Plasma
(excepto en
unidades 12 y 18)



MÁXIMA EFICIENCIA Y FACILIDAD DE INSTALACIÓN

La gama comercial de Daitzu ATLAS II de conductos se actualiza para adaptarse a todas las necesidades de instalación.

Toda la gama ATLAS II de **conductos, cassette y suelo-techo** permite una completa integración domótica mediante controles centralizados y pasarelas de conectividad para garantizar un control total de la instalación.

CARACTERÍSTICAS

- Unidades monofásicas y trifásicas para adaptarse al máximo a los requerimientos de instalación.
- Alta eficiencia energética gracias a la categoría A++.
- Función de deshumidificación a partir de 12°C.
- Sistema de renovación de aire.
- Presión estática de 0 a 200 Pa.
- Control WiFi incluido a través del control de pared.
- Bomba de condensados incluida.
- Compatible con los sistemas Airzone.
- Interfaz Modbus incluida.
- Incluye función I FEEL con sensor de temperatura y humedad.




Control Wi-Fi incluido

La unidad interior puede ser controlada desde cualquier localización vía Smartphone o Tablet mediante la aplicación **EWPE Smart**.





REFRIGERANT
R32  **inverter** 

Modelo		ACD12KDBS	ACD18KDBS	ACD24KDBS	ACD30KDBS	ACD36KDBS	ACD36TKDBS	ACD42KDBS	ACD42TKDBS	ACD48KDBS	ACD48TKDBS	ACD60TKDBS
Código		3NDA04500	3NDA04505	3NDA04510	3NDA04515	3NDA04520	3NDA04535	3NDA04525	3NDA04540	3NDA04530	3NDA04545	3NDA04550
Potencia frigorífica	kW	3,5 (0,9 - 4,0)	5,3 (1,6 - 5,8)	7,1 (2,4 - 7,6)	8,5 (2,9 - 9)	10,5 (3,2 - 11)	10,5 (3,2 - 11)	12,1 (3,6 - 13,1)	12,1 (3,6 - 13,1)	13,4 (6 - 14,2)	13,4 (6 - 14,2)	16 (4,8 - 17)
Potencia calorífica	kW	4,0 (0,9 - 4,5)	5,6 (1,6 - 6,1)	8,0 (2,2 - 8,6)	8,8 (2,5 - 9,5)	11,5 (3,0 - 12,5)	11,5 (3 - 12,5)	13,5 (3,6 - 14,5)	13,5 (3,6 - 14,5)	15,5 (3,9 - 16)	15,5 (3,9 - 16)	17 (4,5 - 18)
Consumo eléctrico frío / calor	kW	1,03 / 1	1,51 / 1,42	1,92 / 2	2,5 / 2,25	3 / 2,8	3 / 2,8	3,58 / 3,7	3,58 / 3,7	4,5 / 4,5	4,5 / 4,5	5,4 / 4,7
EER / COP		3,4 / 4	3,5 / 4	3,7 / 4,09	3,4 / 4,09	3,5 / 4,2	3,5 / 4,09	3,38 / 4,09	3,38 / 3,65	2,98 / 3,44	2,98 / 3,44	2,96 / 3,62
SEER / SCOP		6,5 / 4	6,3 / 4	6,6 / 4,09	6,4 / 4,09	6,4 / 4,2	6,4 / 4,2	6,1 / 4,09	6,1 / 4,09	6,1 / 4	6,1 / 4	6,1 / 4
Clase energética frío / calor		A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Alimentación eléctrica	V / nº / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	400 / 3 / 50	230 / 1 / 50	400 / 3 / 50	230 / 1 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50
Intensidad absorbida nominal frío / calor	A	4,9 / 4,8	7,2 / 6,8	9,19 / 9,6	11,4 / 10,3	14,35 / 13,4	4,80 / 4,45	17,2 / 17,7	5,70 / 5,90	20,6 / 20,6	6,80 / 6,80	9,19 / 8,00
Cable de alimentación	nº x s	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T
Cable de interconexión	nº x s	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T
UNIDAD EXTERIOR												
Conexiones frigoríficas líquido/gas	Pul.	1/4 / 3/8	1/4 / 1/2	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8
Rango de funcionamiento Frío/Calor	°C	-20 ~+52 / -20 ~+24	-20 ~+52 / -20 ~+24	-20 ~+52 / -20 ~+24	-20 ~+52 / -20 ~+24	-20 ~+52 / -20 ~+24	-20 ~+52 / -20 ~+24	-20 ~+52 / -20 ~+24	-20 ~+52 / -20 ~+24	-20 ~+52 / -20 ~+24	-20 ~+52 / -20 ~+24	-20 ~+52 / -20 ~+24
Caudal de aire	m³/h	1800	2200	3600	3600	4800	4800	5200	5200	5200	5200	5500
Distancias máx. vertical / total	m	15 / 30	20 / 30	20 / 30	25 / 30	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75
Distancia precarga - Carga adicional	m / g/m	7 / 16	7 / 16	7 / 20	7 / 20	7 / 20	7 / 20	7 / 20	7 / 20	9,5 / 35	9,5 / 35	9,5 / 35
Refrigerante	Tipo	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
Carga refrigerante	Kg (CO ₂ eq-T)	0,57 (0,38)	0,85 (0,57)	1,5 (1,01)	1,5 (1,01)	2,1 (1,42)	2,1 (1,42)	2,25 (1,52)	2,25 (1,52)	2,80 (1,89)	2,80 (1,89)	3,50 (2,36)
Presión sonora	dB (A)	48	52	55	57	57	57	58	58	59	59	60
Dimensiones Alto / Ancho / Fondo	mm	553 / 675 / 285	555 / 745 / 300	660 / 889 / 340	660 / 889 / 340	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	960 / 990 / 370
Peso neto	Kg	24,5	30,5	41,5	46	65	75	66	76	73	81	94
UNIDAD INTERIOR												
Presión estática Mín. - Máx.	Pa	0-80	0-80	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-200	0-200	0-200
Presión sonora A / M / B	dB (A)	35 / 33 / 32	36 / 35 / 33	37 / 35 / 33	43 / 41 / 39	39 / 38 / 37	39 / 38 / 37	43 / 42 / 41	43 / 42 / 41	43 / 42 / 40	43 / 42 / 40	46 / 44 / 42
Caudal de aire Min / Máx	m³/h	400 / 600	600 / 900	800 / 1100	1000 / 1400	1200 / 1700	1200 / 1700	1400 / 2000	1400 / 2000	1500 / 2300	1500 / 2300	1700 / 2600
Dimensiones Alto / Ancho / Fondo	mm	200 / 700 / 450	200 / 1000 / 450	260 / 900 / 655	260 / 900 / 655	260 / 1340 / 655	260 / 1340 / 655	260 / 1340 / 655	260 / 1340 / 655	300 / 1400 / 700	300 / 1400 / 700	300 / 1400 / 700
Peso neto	Kg	18	24	29,5	29,5	43	43	43	43	52	52	55

Cassette Atlas II

Incluye filtro de:



Cold Plasma
(excepto en unidades 12 y 18)



ELEGANTE DISEÑO Y SALIDA DE AIRE 360°

La gama Datsu ATLAS II Cassette de elegante diseño y salida de aire 360° para homogenizar la repartición del aire y cubrir toda la estancia.

Toda la gama ATLAS II de **conductos, cassette y suelo-techo** permite una completa integración domótica mediante controles centralizados y pasarelas de conectividad para garantizar un control total de la instalación.

CARACTERÍSTICAS

Unidades monofásicas y trifásicas para adaptarse al máximo a los requerimientos de instalación.

- Alta eficiencia energética gracias a la categoría A++.
- Bomba de condensados incluida.
- Lamas orientables.
- Interfaz Modbus incluida.
- Incluye función I FEEL con sensor de temperatura.




Control Wi-Fi (opcional)

La unidad interior puede ser controlada desde cualquier localización vía Smartphone o Tablet mediante la aplicación **EWPE Smart**.*



* Requiere del control por cable 3NDA9082.



REFRIGERANT R32  inverter 

Modelo		AUD12KDBS	AUD18KDBS	AUD24KDBS	AUD30KDBS	AUD36KDBS	AUD36TKDBS	AUD42KDBS	AUD42TKDBS	AUD48KDBS	AUD48TKDBS	AUD60TKDBS
Código		3NDA04555	3NDA04560	3NDA04565	3NDA04570	3NDA04575	3NDA04590	3NDA04580	3NDA04595	3NDA04585	3NDA04600	3NDA04605
Potencia frigorífica	kW	3,5 (0,9 - 4)	5,3 (1,6 - 5,8)	7,1 (2,4 - 7,6)	8,5 (2,9 - 9,0)	10,5 (3,2 - 11)	10,5 (3,2 - 11)	12,1 (3,6 - 13,1)	12,1 (3,6 - 13,1)	13,4 (6,0 - 14,2)	13,4 (6,0 - 14,2)	16 (4,8 - 17)
Potencia calorífica	kW	4 (0,9 - 4,5)	5,6 (1,6 - 6,1)	8 (2,2 - 8,6)	8,8 (2,5 - 9,5)	11,5 (3 - 12,5)	11,5 (3 - 12,5)	13,5 (3,6 - 14,5)	13,5 (3,6 - 14,5)	15,5 (3,9 - 16)	15,5 (3,9 - 16)	17 (4,5 - 18)
Consumo eléctrico frío / calor	kW	0,92 / 1	1,47 / 1,6	2,03 / 2	2,5 / 2,25	3,1 / 2,95	3,1 / 2,95	3,9 / 3,97	3,9 / 3,97	4,6 / 4,7	4,60 / 4,7	5,3 / 5,7
EER / COP		3,8 / 4	3,4 / 3,5	3,5 / 4	3,4 / 3,9	3,4 / 3,9	3,4 / 3,9	3,1 / 3,4	3,1 / 3,4	2,91 / 3,3	2,91 / 3,3	2,74 / 2,98
SEER / SCOP		7,1 / 4,2	6,6 / 4	6,7 / 4,3	6,9 / 4,3	6,6 / 4,4	6,6 / 4,4	6,1 / 4,1	6,1 / 4,1	6,3 / 4	6,3 / 4	6,1 / 4
Clase energética frío / calor		A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Intensidad absorbida nominal frío / calor	A	4,40/4,45	7,50/6,85	9,70/9,10	11,40/10,30	14/14,1	4,65/4,70	17,50/17,89	5,85/6	19,70/19,20	6,5/6,4	9/9,7
Alimentación eléctrica	V / n° / Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50
Cable de alimentación	n° x s	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T
Cable de interconexión	n° x s	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T
UNIDAD EXTERIOR												
Rango de funcionamiento Frío/Calor	°C	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24
Caudal de aire	m³/h	1800	2200	3600	3600	4800	4800	5200	5200	5200	5200	5500
Distancias máx. vertical / total	m	15 / 30	20 / 30	20 / 30	25 / 30	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75
Distancia precarga / Carga adicional	m / g/m	5 / 16	5 / 16	5 / 20	5 / 20	5 / 20	- / 20	5 / 20	- / 20	- / 35	- / 35	- / 35
Refrigerante	Tipo	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
Carga refrigerante	Kg (CO ₂ eq-T)	0,57 (0,38)	0,85 (0,57)	1,50 (1,01)	1,50 (1,01)	2,10 (1,42)	2,10 (1,42)	2,25 (1,52)	2,25 (1,52)	2,80 (1,89)	2,80 (1,89)	3,50 (2,36)
Presión sonora	dB (A)	48	52	55	57	57	57	58	58	59	59	60
Dimensiones Alto / Ancho / Fondo	mm	553 / 675 / 285	555 / 745 / 300	660 / 889 / 340	660 / 889 / 340	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	960 / 990 / 370
Peso neto	Kg	24,5	30,5	41,5	46	65	75	66	76	73	81	94
UNIDAD INTERIOR												
Presión sonora A / M / B	dB (A)	36 / 35 / 33	41 / 40 / 38	41 / 39 / 37	46 / 45 / 43	48 / 46 / 45	48 / 46 / 45	45 / 43 / 40	45 / 43 / 40	51 / 48 / 45	51 / 48 / 45	53 / 51 / 48
Caudal de aire máx.	m³/h	600	720	1100	1400	1500	1500	1700	1700	2000	2000	2300
Dimensiones Alto / Ancho / Fondo	mm	260 / 570 / 570	260 / 570 / 570	200 / 840 / 840	200 / 840 / 840	240 / 840 / 840	240 / 840 / 840	240 / 840 / 840	240 / 840 / 840	290 / 840 / 840	290 / 840 / 840	290 / 840 / 840
Peso neto	Kg	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5
Panel Alto / Ancho / Fondo	mm	47,5 / 620 / 620	47,5 / 620 / 620	52 / 950 / 950	52 / 950 / 950	52 / 950 / 950	52 / 950 / 950	52 / 950 / 950	52 / 950 / 950	52 / 950 / 950	52 / 950 / 950	52 / 950 / 950
Peso neto panel	Kg	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

Suelo-Techo Atlas II

Incluye
filtro de:



Cold Plasma
(excepto en
unidades 12 y 18)



DISEÑO APTO PARA TODOS LOS ESPACIOS

La gama Datsu ATLAS II Suelo-Techo cuenta con swing automático y ventilador multi-velocidad.

Toda la gama ATLAS II de **conductos, cassette y suelo-techo** permite una completa integración domótica mediante controles centralizados y pasarelas de conectividad para garantizar un control total de la instalación.

CARACTERÍSTICAS

- Unidades monofásicas y trifásicas para adaptarse al máximo a los requerimientos de instalación.
- Alta eficiencia energética gracias a la categoría A++.
- Motor y ventilador de fácil acceso para su mantenimiento.
- Interfaz Modbus incluida.
- Incluye función I FEEL con sensor de temperatura.


Control Wi-Fi opcional

La unidad interior puede ser controlada desde cualquier localización vía Smartphone o Tablet mediante la aplicación **EWPE Smart**.*



* Requiere del control por cable 3NDA9082.



REFRIGERANT R32  **inverter** **A++**

Modelo		ABD12KDBS	ABD18KDBS	ABD24KDBS	ABD30KDBS	ABD36KDBS	ABD36TKDBS	ABD42KDBS	ABD42TKDBS	ABD48KDBS	ABD48TKDBS	ABD60TKDBS
Código		3NDA04610	3NDA04615	3NDA04620	3NDA04625	3NDA04630	3NDA04645	3NDA04635	3NDA04650	3NDA04640	3NDA04655	3NDA04660
Potencia frigorífica	kW	3,5 (0,9 - 4)	5,3 (1,6 - 5,8)	7,1 (2,4 - 7,6)	8,5 (2,9 - 9,0)	10,5 (3,2 - 11)	10,5 (3,2 - 11)	12,1 (3,6 - 13,1)	12,1 (3,6 - 13,1)	13,4 (6,0 - 14,2)	13,4 (6,0 - 14,2)	16 (4,8 - 17)
Potencia calorífica	kW	4 (0,9 - 4,5)	5,6 (1,6 - 6,1)	8 (2,2 - 8,6)	8,8 (2,5 - 9,5)	11,5 (3 - 12,5)	11,5 (3 - 12,5)	13,5 (3,6 - 14,5)	13,5 (3,6 - 14,5)	15,5 (3,9 - 16)	15,5 (3,9 - 16)	17 (4,5 - 18)
Consumo eléctrico frío / calor	kW	0,92 / 0,93	1,56 / 1,44	2,03 / 1,95	2,50 / 2,25	2,94 / 2,95	2,94 / 2,95	3,67 / 3,75	3,67 / 3,75	4,30 / 4,20	4,30 / 4,20	5,30 / 4,80
EER / COP		3,80 / 4,30	3,40 / 3,90	3,50 / 3,95	3,40 / 3,90	3,40 / 3,90	3,40 / 3,90	3,30 / 3,60	3,30 / 3,60	3,12 / 3,69	3,12 / 3,69	3,02 / 3,54
SEER / SCOP		7,20 / 4,09	6,50 / 4,20	7,20 / 4,30	6,80 / 4,50	6,30 / 4,20	6,30 / 4,20	6,30 / 4	6,30 / 4	6,30 / 4	6,30 / 4	6,10 / 4
Clase energética frío / calor		A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Alimentación eléctrica	V / n° / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	400 / 1 / 50	230 / 1 / 50	400 / 1 / 50	230 / 1 / 50	400 / 1 / 50	400 / 1 / 50
Intensidad absorbida nominal frío / calor	A	4,40 / 4,45	7,50 / 6,85	9,69 / 9,10	11,40 / 10,30	14 / 14,10	4,65 / 4,70	17,50 / 17,89	5,85 / 6	19,70 / 19,2	6,50 / 6,40	9 / 9,69
Intensidad máxima de arranque Frío / Calor	A	4,40 / 4,45	7,50 / 6,85	9,69 / 9,10	11,40 / 10,30	14 / 14,10	4,65 / 4,70	17,50 / 17,89	5,85 / 6	19,70 / 19,2	6,50 / 6,40	9 / 9,69
Cable de alimentación	n° x s	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T	(U.E) 2 x 2,5 + T
UNIDAD EXTERIOR												
Conexiones frigo. líquido/gas	Pul.	1/4 / 3/8	1/4 / 1/2	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8	3/8 / 5/8
Rango de funcionamiento Frío/Calor	°C	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24	-20 ~ +52 / -20 ~ +24
Caudal de aire	m³/h	1800	2200	3600	3600	4800	4800	5200	5200	5200	5200	5500
Distancias máx. vertical / total	m	15 / 30	20 / 30	20 / 30	25 / 30	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75
Distancia precarga	m	7	7	7	7	7	7	7	7	9,5	9,5	9,5
Carga adicional	g/m	16	16	20	20	20	20	20	20	35	35	35
Refrigerante	Tipo	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
Carga refrigerante	Kg (CO ² eq-T)	0,56 (0,38)	0,85 (0,57)	1,50 (1,01)	1,50 (1,01)	2,1 (1,42)	2,1 (1,42)	2,25 (1,52)	2,25 (1,52)	2,80 (1,89)	2,80 (1,89)	3,50 (2,36)
Presión sonora	dB (A)	48	52	55	57	57	57	58	58	59	59	60
Dimensiones Alto / Ancho / Fondo	mm	553 / 675 / 285	555 / 745 / 300	660 / 889 / 340	660 / 889 / 340	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	820 / 940 / 370	960 / 940 / 370
Peso neto	Kg	24,50	30,50	41,50	46	65	75	66	76	73	81	94
UNIDAD INTERIOR												
Caudal de aire máx.	m³/h	650	900	1250	1400	1600	1600	1900	1900	2300	2300	2400
Presión sonora A / M / B	dB (A)	35 / 34 / 31	41 / 40 / 38	41 / 39 / 37	46 / 45 / 43	48 / 46 / 45	48 / 46 / 45	45 / 43 / 40	45 / 43 / 40	51 / 48 / 45	51 / 48 / 45	53 / 51 / 48
Dimensiones Alto / Ancho / Fondo	mm	665 / 870 / 235	665 / 870 / 235	665 / 1200 / 235	665 / 1200 / 235	665 / 1200 / 235	665 / 1200 / 235	665 / 1570 / 235	665 / 1570 / 235	665 / 1570 / 235	665 / 1570 / 235	665 / 1570 / 235
Peso neto	Kg	24	25	31	32	32	32	39,50	39,50	42	42	42

Columna Atlas



ERP REFRIGERANT R32 inverter A++



APTO PARA CUALQUIER ESPACIO

La gama comercial Daitsu ATLAS Columna permite la instalación en cualquier espacio, sin necesidad de reformar el local o la oficina.

Gracias a su diseño minimalista con display led integrado se adapta estéticamente a los diferentes espacios y ubicaciones.

CARACTERÍSTICAS

- Función turbo, timer y Soft-Start.
- Salida de aire 360° para homogenizar la repartición del aire y cubrir toda la estancia.
- Función de precalentamiento inteligente para garantizar máximo confort.
- Fácil extracción de filtros para facilitar su limpieza.












Control Wi-Fi incluido

La unidad interior puede ser controlada desde cualquier localización vía Smartphone o Tablet mediante la aplicación **EWPE Smart.***



Modelo		ALD48KDB2
Código		3NDA04430
Potencia frigorífica	kW	12,5
Potencia calorífica	kW	13,5
EER / COP		2,95 / 3,3
SEER / SCOP		5,7 / 3,7
Clase energética frío / calor		A++ / A+
Consumo eléctrico frío / calor	kW	4 / 4,2
Alimentación eléctrica	V / n° / Hz	230 / 1 / 50
Intensidad absorbida frío / calor	A	9,5 / 9
Rango de funcionamiento frío / calor	°C	-15 ~ +50 / -15 ~ +30
Diámetro tubería - Líquido / Gas	Pul.	3/8 / 5/8
Distancia máxima permitida total / vertical	m	30 / 20
UNIDAD EXTERIOR		
Caudal de aire	m³/h	6000
Presión sonora	dB (A)	63
Refrigerante	Tipo	R32
Carga Refrigerante	Kg	2
Carga adicional	g/m	4
Distancia precarga	m	5
Dimensiones Alto / Ancho / Fondo	mm	746 / 1000 / 427
Peso bruto / neto	Kg	60 / 55
UNIDAD INTERIOR		
Deshumidificación	l/h	5
Caudal de aire Min / Máx	m³/h	1530 / 1850
Presión sonora A / M / B	dB (A)	52 / - / 45
Dimensiones Alto / Ancho / Fondo	mm	1882 / 587 / 394
Peso bruto / Peso neto	Kg	65 / 53

Accesorios gama Altas

				CONDUCTOS	CASSETTE	SUELO-TECHO	COLUMNA
Control inalámbrico	3NDA9083	ACCD_IC3		○	●	●	●
Control centralizado	3NDA9042	ACCD_CC1		○ ¹	○ ¹	○ ¹	
Control por cable con WiFi	3NDA9082	ACCD_WC6		●	○	○	
Control paro/marcha	3NDA9045	ACCD_OC1		○	○	○	
Pasarela de contactos secos	3NDA9043	ACCD_OC2		○	○	○	
Pasarela domótica Modbus	3NDA9044	ACCD_GT1		●	●	●	
Pasarela gestión remota	3NDA90012	ACCD_GT3		○	○	○	
Software gestión remota ⁴	3NDA90011	SFD_FE30		○	○	○	
Kit aportación aire ³	3NDA9058	ACCD_AP2			○ ²		
Separador Atlas	3NDA9078	ACCD_SD25		○	○	○	
Separador Atlas	3NDA9079	ACCD_SD26		○	○	○	
Separador Atlas	3NDA9080	ACCD_SD27		○	○	○	

ATLAS MULTI

Opción de convertir los modelos Atlas de conducto, cassette o suelo-techo a un sistema multisplit simultáneo de hasta 4x1.

Combinaciones disponibles

	Accesorios necesarios para la instalación					
	2 interiores	3 interiores	4 interiores	3NDA9078	3NDA9079	3NDA9080
Unidad exterior 24	12+12			1		
Unidad exterior 36	18+18			1		
		12+12+12		1	1	
Unidad exterior 42	24+24				1	
		18+18+18			2	
Unidad exterior 48			12+12+12+12	2	1	
	24+24				2	
Unidad exterior 48		18+18+18			2	
			12+12+12+12	2	1	
Unidad exterior 60	30+30				1	
		24+24+24				2
			18+18+18+18		3	

● Incluido ○ Opcional

Nota: Las unidades conectadas deberán ser siempre de la misma tipología.

1. Para su funcionamiento es necesario que las unidades interiores dispongan de la pasarela domótica Modbus 3NDA9044.

2. Compatible únicamente con los modelos AUD 24-60.

3. Las potencias 12 y 18 tienen entrada de aportación de aire de serie

4. Para su funcionamiento es necesario disponer de una unidad 3NDA90012 por sistema y una unidad 3NDA9044 por cada unidad interior.

Cortinas de aire



VENTILACIÓN DIRECTA

Las nuevas cortinas de aire Daitsu son ideales para la ventilación de espacios creando una barrera invisible de aire que permite separar dos ambientes aislando el local comercial de temperaturas extremas y de la contaminación exterior (polvo, insectos, etc.).

PARA CUALQUIER ESPACIO

Su diseño robusto con la carcasa metálica galvanizada anticorrosión permite una fácil instalación en cualquier ubicación pasando desapercibida. Gracias a sus dos medidas, permite adaptarse al espacio: sobre puertas de mercados, comercios, restaurantes, teatros, salas de reuniones, hoteles, oficinas, fábricas o almacenes.

Modelo		AUD 090K	AUD 120K
Código		3NDA0730	3NDA0731
Consumo eléctrico	kW	0,10	0,11
Cable de alimentación	nº x s	(UE)L+N+T (2,5mm²)	(UE)L+N+T (2,5mm²)
Alimentación eléctrica	V / nº / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Caudal de aire A / B	m³/h	1200 / -	1650 / -
Presión sonora	dB (A)	59	59
Dimensiones Alto / Ancho / Fondo	mm	215 / 900 / 206	215 / 1200 / 206
Peso neto	Kg	16	20

Ventanas



REFRIGERANT
R32 inverter



CLIMATIZACIÓN Y RENOVACIÓN DE AIRE

Los climatizadores de tipo ventana pueden regular la temperatura además de deshumidificar el ambiente de la estancia aumentando el confort de la oficina, estudio o residencia.

Un equipo apto para todo tipo de negocios con un intercambio y **renovación de aire** apto para hoteles, oficinas, bibliotecas, laboratorios, etc. mediante una fácil y rápida instalación.

Durante el verano puede enfriar el ambiente y durante el invierno aumentar la sensación de calor descargando el aire frío de la estancia.

Dispone de las funciones de deshumidificación, modo sleep, aviso de limpieza de filtros, temporizador y encendido progresivo.

Modelo		AKD 09	AKD 12
Código		3NDA1033	3NDA1034
Deshumidificación	l/h	1	1,6
Potencia frigorífica	kW	2,7	3,65
Coefficiente energético SEER		5,20	5,40
Consumo eléctrico frío	kW	0,78	1,03
Alimentación eléctrica	V / n° / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Intensidad absorbida frío	A	3,5	4,6
Caudal de aire A / B	m³/h	400 / 320	480 / 380
Caudal de aire unidad exterior	m³/h	1359	2039
Rango de funcionamiento frío	°C	-16 ~ +43	-16 ~ +43
Nivel sonoro	dB (A)	55 - 59	55 - 59
Refrigerante	Tipo	R32	R32
Carga refrigerante	Kg (CO ² eq-T)	0,51 (0,34)	0,63 (0,42)
Dimensiones Alto / Ancho / Fondo	mm	375 / 560 / 708	428 / 660 / 700
Peso bruto / Peso neto	Kg	47 / 43	54 / 50

Caravanas Slim



DISEÑO SLIM COMPACTO Y SILENCIOSO

El nuevo aire acondicionado para caravanas Slim está diseñado para proporcionar un **mayor confort térmico** ocupando el mínimo espacio.

Gracias a su diseño Slim de tan solo **5 centímetros de altura** de la unidad interior, ocupa muy poco espacio dentro del vehículo. El diseño de la unidad exterior es ergonómico y garantiza la mínima resistencia al aire en carretera gracias a una estructura más compacta que permite mantener la estética del vehículo.

Un **equipo de frío y calor** robusto apto para soportar lluvias intensas, humedad así como altas temperaturas.



Control Wi-Fi incluido

La unidad interior puede ser controlada desde cualquier localización vía Smartphone o Tablet mediante la aplicación **EWPE Smart**.





REFRIGERANT
R32 

Modelo		AAD 09	AAD12
Código		3NDA05020	3NDA05025
Potencia frigorífica	kW	2,6	3,6
Potencia calorífica	kW	2,4	3,4
EER / COP		2,24 / 2,40	2,83 / 2,91
Consumo eléctrico frío / calor	kW	1,16 / 4,20	1,27 / 1,17
Intensidad absorbida frío / calor	A	4,7 / 4,2	5,6 / 5,2
Alimentación eléctrica	V / n° / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
UNIDAD EXTERIOR			
Caudal de aire Máx.	m³/h	600	600
Rango de Funcionamiento Frío/Calor	°C	+18 ~ +46 / -5 ~ +24	+18 ~ +46 / -5 ~ +24
Presión sonora	dB (A)	53	54
Refrigerante	Tipo	R32	R32
Carga Refrigerante	Kg	0,47	0,47
Área de aplicación	m²	10 - 17	12 - 18
Dimensiones Alto / Ancho / Fondo	mm	720 / 1077 / 283	720 / 1077 / 283
Peso neto	Kg	35	35
UNIDAD INTERIOR			
Deshumidificación	l/h	1	1
Caudal de aire A / M / B	m³/h	330 / 250 / 200	350 / 270 / 220
Presión sonora A / M / B	dB (A)	53 / 47 / 42	54 / 48 / 43
Dimensiones Alto / Ancho / Fondo	mm	485 / 610 / 49	485 / 610 / 49
Peso neto	Kg	2,7	2,7